(19) 日本国特許庁 (JP)

1D特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭59-69661

⑤Int. Cl.³
F 25 B 1/00

識別記号

庁内整理番号 A 7714-3L 砂公開 昭和59年(1984) 4 月19日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3頁)

60冷凍サイクル

②特

顧 昭57-178645

②出

图57(1982)10月12日

刈谷市昭和町1丁目1番地日本 電装株式会社内

⑪出 願 人 日本電装株式会社

刈谷市昭和町1丁目1番地

個代 理 人 弁理士 岡部隆

明·報書

1. 発明の名称

冷凍サイクル

2. 特許請求の範囲

二段圧縮、二段膨張の冷凍サイクルに於て、減 圧装置として、可逆断熱膨張が可能なエキスパン ダを用い、このエキスパンダの出力軸と圧縮膜の 駆動軸とを結合する冷凍サイクル。

3. 登明の詳細な説明

本発明は冷凍サイクルの効率改善に関するもの である。

世来、冷凍サイクルでは、減圧装置として通常、 不可逆の断熱絞りを行う膨張弁を用いているが、 このような方式では冷凍効果が不充分であるとと もに、コンプレッサ駆動動力も大きいという問題 があった。

本発明は上記点に鑑みてなされたもので、 減圧 装置を、 可逆断熱膨張を可能とするエキスパンダ で構成して、 このエキスパンダの出力をコンプレ ッサ駆動の補助動力とすることにより、 冷凍効果 の向上と省動力を図ることを目的とする。

以下本発明を図に示す実施例について説明する。 第]図は本発明サイクルを例示するもので、コン サーから配着10を経て高段エキスパンダ 2 が、配置されるが、このエキスパンダ2の軸は、 低段エキスパンダ7の軸とも結合され、さらにコ ンプレッサ5の軸とも接続されている。エキスパ 3に到るが、この気液分離器3からは配管13に より、一部は低股エキスパンダフに、他の一部は 配盤12によりコンプレッサ5のインジェクショ ンポートにそれぞれ接続されている。低圧エキス パンダ7の出口部からは、配管14を経てエパポ レータ4に到り、このエパポレータ4からコンプ レッサ5の入口部に配性8により連結されている。 コンプレッサ5の軸は前述の如くエキスパンダ 2. 7の軸とも、結合しているが、その主軸は原動機 (例えばモータ) 6に接合されて、回転が伝えら れる。コンプレッサ5の出口部から配管9を経て コンデンサ1の入口部に連結されて、閉間路を構

(2)

(1)

特間昭59-69661 (2)

成する.

コンデンサーにおいて、水又は空気により冷却 # 化された冷燥は郵2図のモリエル線図で10° のむ嬰となり、直段エキスパンダ2で可逆断熱比 第2辺の!1~の状態で気液分離器3に到 こか、この転扱行程で発生する出力を軸を介して コンプレッサ5に伝えている。冷媒は気液分離器 1 の内壁で 中間圧力に対応した飽和液13 と 節れガット2°に分離し、この時の乾き度を×と する。動和乗13 は、さらに低致エキスパンダ 7.にあて可必断熱部張して、1.4.この状態となる この町の出力も軸を介してコンプレッサ5に しえられている。14°の冷媒はエパポレータ4 に到って、書名、冷却し、8~の状態でコンプレ ッサ5に乗引、圧縮されて、15~の状態となる が、気息分離着3での冷媒12~がコンプレッサ 5にインショクションされた結果、コンプレッサ 5円で水は12~と15~とが混合し、16~の 状態となり、世段の圧縮を受ける。この結果、 9 の状態まで爪暗されて、コンデンサーに到る。こ

(3)

4. 図面の簡単な説明

卸1 図は本発明の一実施例の冷凍サイクル図、 第2 図は本発明の作動説明に用いるモリエル線図 である。

1 …コンデンサ、2 … 高段エキスパンダ、3 … 気液分離器、4 …エバボレータ、5 …コンプレッサ、6 …原動機、7 …低段エキスパンダ。

化理人弁理士 図 部 . 險

のような関サイクルを形成して冷凍サイクルの理 転が行われるわけであるが、コンデンサ 5 の圧縮 動力を駆動機 6 のみでなく、エキスパンダ 2 や 7 の勘 3 出力を利用できること等、冷凍サイクルの 効率改善に大きく寄与している。本発明の冷凍サ イクルを例えば冷媒 R - 2 2 で、高段、中段、低 段の飽和温度を各々、5 0、2 5、5 でとした時、 モリエル線図に示すと、第 2 図の如くなる。従っ て、本サイクルの効率とは

 $\varepsilon = \frac{(|-X|)(i_8 - i_{14})}{(|-X|)(i_4 - i_8) - (i_{12} - i_{14}) + (i_1 - i_{14}) - (i_{10} - i_{11})}$ で表示され、従来の単設サイタルの効率 ε_0

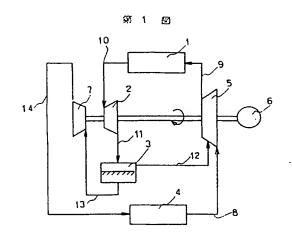
 $\epsilon_0 = \frac{\dot{\iota}_8 - \dot{\iota}_{10}}{\dot{\iota}_{17} - \dot{\iota}_8}$ と比較すると、 $\epsilon = 6.02$ 、 $\epsilon_0 = 4.53$ となるから33%もの効率改善につなかる。

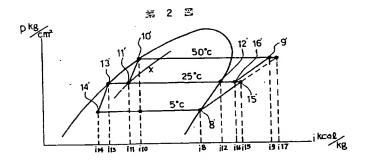
なお、上述の例ではコンプレッサ5はインジェクション型の例を示したが、従来の二段圧縮のように、低致コンプレッサと高段コンプレッサの二台とし、エキスパンダ2.7の出力をこれらのコンプレッサの補助としても同様に有効である。

(4)

(5)

特開昭59-69661 (3)





THIS PAGE BLANK (USTO)